EKO-HURT

Nowa jakość. Nowe ciepło.

KOTŁY CENTRALNEGO OGRZEWANIA
NA PALIWA STAŁE

www.eko-hurt.pl

NOWOCZESNE I EKOLOGICZNE KOTŁY C.O.

Kontakt

- EKO-HURT
  63-300 Pleszew
  ul. Szpitalna 15
- +48 62 74 27 122
- +48 62 74 27 039
- +48 606 297 874
- biuro@eko-hurt.pl
- www.eko-hurt.pl

Firma Eko-Hurt jest producentem kotłów opalanych paliwami stałymi. Stawiamy na intensywny rozwój firmy, a zdobyte wcześniej doświadczenie wykorzystujemy do podnoszenia jakości, rozwiązań konstrukcyjnych oferowanych produktów.

Fachowcy i technologia
Firma ma nowoczesną strukturę zarządzania oraz wykwalifikowany personel administracyjny i produkcyjny oraz posiada nowoczesne maszyny i urządzenia do produkcji kotłów.

Jakość i niezawodność
Naszym celem jest najwyższa jakość wyrobów, ich niezawodność i zadowolenie klientów.
Kotły przez nas produkowane posiadają znak CE, badania emisyjno-energetyczne przeprowadzone przez uprawnione Instytuty, oraz certyfikaty zgodności w/g kryterium efektywności energetycznej.

Nasze kotły

BIOVERT
- kocioł automatyczny przystosowany do spalania pelletu

Strona 4

BIOPELL
- kocioł automatyczny przystosowany do spalania pelletu

Strona 6

KWM-SGRn
- kocioł z zasobnikiem i podajnikiem paliwa

Strona 8

BIOPALNIK
- palnik który spalat granulat drzewny w postaci Pelletu

Strona 10

UKS-G
- kocioł uniwersalny z egulowanym procesem spalania

Strona 12

UKS-M
- kocioł uniwersalny z egulowanym procesem spalania

Strona 14

KWM-SGR
- kocioł z zasobnikiem i podajnikiem paliwa

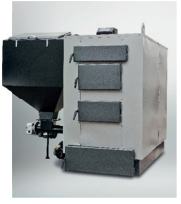
Strona 16

KWM-S
- kocioł całodobowy z egulowanym procesem spalania

Strona 18

KWM-SG
- kocioł całodobowy z egulowanym procesem spalania

Strona 20



KWM-SR
- kocioł całodobowy z egulowanym procesem spalania

Strona 22

UKS
- kocioł uniwersalny

Strona 24

Ze względu na ciągłą pracę w celu udoskonalenia naszych produktów, zastrzegamy prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych.

CE

BIOVERT

Zalety:
- Automatyczne podawanie i rozpalanie paliwa
- Prosty w obsłudze regulator sterujący i automatyczne czyszczenie palnika.

Paliwo:
- Pellet

Kocioł typu biovert jest kotłem przystosowanym do spalania biomasy w postaci pelletu o średnicy 6-8 mm. urządzenie to cechuje wsoka efektywność cieplna i niska emisja substancji szkodliwych do atmosfery.

Podstawowe funkcje:

Kocioł posiada czytelny wyświetlacz graficzny pozwalający na dostęp do wszystkich funkcji i ustawień. Prosta i intuicyjna obsługa. Automatyczny start po zaniku napięcia. Obsługa pompy c.o., c.w.u. i pompy mieszającej. Współpraca z termostatem pokojowym i zaworem mieszającym.

Zalety Palnika
- wysoka sprawność ~ 94%
- automatyczne rozpalanie pelletu
- automatycznie oczyszczający się ruszt z popiołu
- konstrukacja wykonana z blachy żaroodpornej
- możliwosc adaptacji palnika w każdym kotle olejowym, gazowym i węglowym

Zalety paliwa
- łatwe, czyste i bezpieczne w użytkowaniu
- ekonomiczne w stosunku do innych paliw
- korzystne dla środowiska (jego spalanie nie powoduje emisji CO_2)
- łatwe w dystrybucji i przechowywaniu

Dane techniczne

Wyszczególnienie		Jedn.	BIOVERT 21	BIOVERT 40	BIOVERT 60	BIOVERT 80
Moc nominalna		kW	21	40	W przygotowaniu	W przygotowaniu
Pojemność zasobnika paliwa		dm^3	420	420		
Max. dop. ciśnienie robocze		bar	1,5	1,5		
Pojemność wodna		dm^3	55	75		
Masa kotła z palnikiem i zbiornikiem		kg	280	310		
Zasilanie		V	230	230		
Sprawność kotła		%	~ 90	~ 90		
Średni pobór prądu palnika		W	~ 40	~ 40		
Wymiary gabarytowe kotła z palnikiem oraz zbiornikiem	szerokość	mm	1040	1100		
	długość	mm	1070	1100		
	wysokość	mm	1450	1500		
Średnica zasilania i powrotu		cal	1	1		
Wymiary czopucha	Ø	mm	130	130		
Powierzchnia ogrzewalna pomieszczeń *		m^2	do 210	do 400		

*) orientacyjna powierzchnia ogrzewanych pomieszczeń mieszkalnych przy współczynniku 100 W/m^2

BIOPELL

Zalety:

- Automatyczne podawanie i rozpalanie paliwa
- Prosty w obsłudze regulator sterujący i automatyczne czyszczenie palnika
- Minimalne gabaryty kotła.

Paliwo:

- Pellet

Kocioł Biopell to kocioł automatyczny przystosowany do spalania biomasy w postaci pelletu 6 i 8 mm. Przeznaczony w budynkach mieszkalnych gdzie kotłownie są bardzo małe.

Podstawowe funkcje:

Kocioł posiada czytelny wyświetlacz graficzny pozwalający na dostęp do wszystkich funkcji i ustawień. Prosta i intuicyjna obsługa. Automatyczny start po zaniku napięcia. Obsługa pompy c.o., c.w.u. i pompy mieszającej. Współpraca z termostatem pokojowym i zaworem mieszającym.

Zalety Palnika

- wysoka sprawność ~ 94%
- automatyczne rozpalanie pelletu
- automatycznie oczyszczający się ruszt z popiołu
- konstrukcja wykonana z blachy żaroodpornej
- możliwosc adaptacji palnika w każdym kotle olejowym, gazowym i węglowym

Zalety paliwa

- łatwe, czyste i bezpieczne w użytkowaniu
- ekonomiczne w stosunku do innych paliw
- korzystne dla środowiska (jego spalanie nie powoduje emisji CO_2)
- łatwe w dystrybucji i przechowywaniu

Dane techniczne

Parametr	Jedn.	Biopell 11	Biopell 20
Nominalna moc cieplna	kW	W przygotowaniu	20
Zakres mocy	kW		6 : 20
Sprawność cieplna	%		91
Wielkość pow. do grzania *1	m^2		200
Maksymalna temp. wody	°C		85
Minimalna temp. powrotu	°C		45
Maksymalne ciśn. robocze	bar		1,5
Paliwo	-		Pellet o średnicy 6 : 8 mm, Wartość opałowa 17,5 : 19,5 MJ/kg
Pojemność zasobnika paliwa	dm^3kg		250 / 190
Wymagany ciąg spalin	Pa		15 : 20
Średnica czopucha	mm		150
Orientacyjne parametry komina *2 **Ø** **wysokość**	 mm m		 200 7
Pojemność wodna kotła	dm^3		95
Średnica zasilania i powrotu	cal		1
Wymiary gabarytowe **- szerokość** **- głębokość z palnikiem** **- wysokość**	 mm mm mm		 756 1291 1680
Masa kotła bez wody **Masa zestawu**	kg		286
Zasilanie	(V/Hz/W)		230V/50Hz/max 252 W

*1) orientacyjna powierzchnia ogrzewanych pomieszczeń mieszkalnych przy współczynniku 100 W /m^2.
*2) Dane dotyczące komina są jedynie orientacyjne.

KWM-SGRn

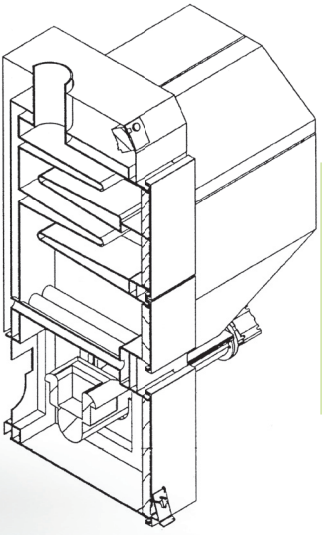
Zalety:

- Obszerna komora paleniska
- Wydłużony obieg spalin
- Podajnik wykonany z żeliwa
- Ruszt wodny

Paliwo:

- Drewno
- Węgiel
- Miał węglowy

Kocioł KWM-SGR to kocioł o nowatorskiej konstrukcji który posiada dwie komory spalania. Dolna komora wyposażona jest w 100% żeliwny palnik II generacji, natomiast górna komora ma zamontowany na stałe ruszt wodny chłodzony wodą o grubości ścianki 7,1 mm. Kotły te są urządzeniami ekologicznymi, które posiadają świadectwo badania na „znak bezpieczeństwa ekologicznego". Zaletą kotła jest obszerna komora paleniska umożliwiająca spalanie paliw stałych w postaci drewna, węgla itp. Zaletą przy małych kotłowniach jest możliwość montażu podajnika z 3 stron.



schemat budowy kotła

Dane techniczne

Wyszczególnienie		Jedn.	Wielkość kotła			
Moc nominalna		kW	15	19	25	38
Moc minimalna		kW	4,5	6	8	12
Wielkość pow. ogrzewanej*		m^2	150	190	250	250 - 380
Zużycie paliwa przy mocy nomin.		kg/h	3,0	3,3	4,2	6,5
Pojemność zbiornika paliwa		kg	180	180	180	180
Sprawność cieplna / klasa kotła		%	84	84	84	84
Maksymalna temp. wody		°C	90	90	90	90
Minimalna temp. powrotu i zasilania		°C	60/70	60/70	60/70	60/70
Ciśnienie robocze max		bar	1,5	1,5	1,5	1,5
Ciśnienie próbne		bar	4,0	4,0	4,0	4,0
Wymagany ciąg spalin		mbar	0,20 - 0,25			
Orientacyjne parametry komina	**wysokość komina min.**	m	5	5	6	8
	przekrój otw. komina min.	cm^2	260	280	280	280
Masa całkowita kotła		kg	400	425	457	550
Pojemność wodna		dm^3	70	90	106	134
Paliwo			Węgiel kamienny sortyment groszek energetyczny, typ 31 lub 32.1, uziarnienie 5:25 mm dla kotłów pow. 50 kW i 0:32 mm dla kotłów do 38 kW, udział podziarna < 10%, RJ < 10, temp. miękn. popiołu ≥ 1150°C, wilgotność ≤ 15%, zawartość popiołu ≤ 10%, wartość opałowa 26 MJ/kg, siarka ≤ 0,6%			
Wymiary podstawowe kotła / zestawu	**Długość**	mm	620	640	640	740
	Szerokość	mm	1200	1200	1200	1250
	Wysokość	mm	1450	1685	1685	1685
Średnica króćców zasilania i powrotu		mm	1,5	1,5	1,5	1,5
Wymiary otworu czopucha		mm	160	160	160	160
Pobór mocy wentylatora (230V/50Hz)		W	90	90	90	90
Pobór mocy motoreduktora (230V/50Hz)		W	180	180	180	180
Opory hydrauliczne		mbar	23	23	23	23
Strumień spalin przy mocy:	nominalnej	kg/s	0,016	0,017	0,021	0,033
	minimalnej		0,004	0,005	0,006	0,010

*) orientacyjna powierzchnia ogrzewanych pomieszczeń mieszkalnych przy współczynniku 100 W /m^2

BIOPALNIK

Zalety:

- Jest to palnik który spalat granulat drzewny w postaci Pelletu
- Automatyczne rozpalanie pelletu
- Automatyczna modulacja palnika
- Niski pobór energii elektrycznej
- Wysoka sprawność do 94%
- Automatycznie oczyszczający się ruszt z popiołu
- Możliwość adaptacji palnika w każdym kotle olejowym gazowym czy węglowym

Paliwo:

- Pellet

Palnik przystosowany do spalania paliwa pellet o granulacji 6-8 mm. Posiada zamontowany podajnik wewnętrzny co umożliwia również spalanie gorszego gatunku paliwa.

Sterowanie palnikiem:

- Czytelny i prosty w obsłudze regulator z graficznym wyświetlaczem
- Sterowanie podajnikiem, wentylatorem, zapalarką
- Pompa co i cwu
- Zaworem mieszającym
- Sterowanie pogodowe
- Rozdział powietrza na pierwotne i wtórne
- Kontrola płomienia za pomocą fotokomórki

Parametry palnika

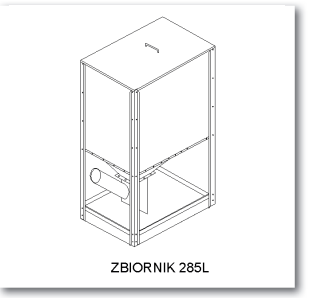
- Granulat z trocin – Pellet wykonany zgodnie
- z EN 14961-2:2011 Klasa A1
- Średnica 6 i 8 mm
- Długość 3,15 ≤ L ≤ 40
- Wilgotność ≤ 10 %
- Zawartość popiołu ≤ 0,7 %
- Wartość opałowa 16,5 – 19 MJ/kg
- Gęstość ≥ 600 kg/m3

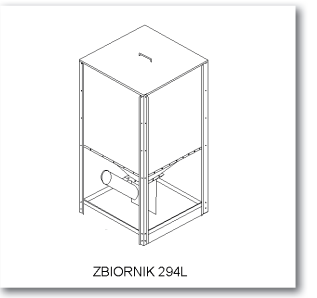
W skład zestawu wchodzi:

- Palnik
- Regulator z czujnikami
- Podajnik zewnętrzny

Dane techniczne

Parametr	Jedn.	Biopalnik 16	Biopalnik 25	Biopalnik 32	Biopalnik 40
Nominalna moc cieplna	kW	16	25	w przygotowaniu	
Zakres mocy	kW	4,8 ÷ 16	6 ÷ 25		
Sprawność cieplna	%	91			
Paliwo	-	Pellet o średnicy 6 ÷ 8 mm, Wartość opałowa 17,5 ÷ 19,5 MJ/kg			
Zużycie paliwa przy mocy nominalnej	kg/h	3,0 ÷ 3,4	5,0 ÷ 5,6		
Zużycie paliwa przy mocy minimalnej	kg/h	0,91 ÷ 1,01	1,59 ÷ 1,77		
Wymagany ciąg spalin	Pa	15	15 ÷ 20		
Wymiary gabarytowe **- szerokość** **- głębokość z palnikiem** **- wysokość**	 mm mm mm	 212 502 564	 212 557 564		
Masa zestawu	kg	15	16,50		
Zasilanie	(V/Hz/W)	230V/50Hz/max252 W			





UKS-G

Zalety:

- Atestowana blacha
- 3 lata gwarancji
- Mikroprocesorowy sterownik
- Sprawność cieplna powyżej 80%

Paliwo:

- Drewno
- Miał węglowy
- Węgiel

Kotły typu UKS-G są nową wersją kotłów z regulowanym procesem palenia, opalanych miałem węgla kamiennego i drewna. W ich konstrukcji wykorzystano wielolenie doświadczenie nabyte w czasie produkcji znanych już kotłów UKS.

Ułatwiona obsługa

Proces spalania zachodzi od góry do dołu, a cechą charakterystyczną i jednocześnie zaletą kotłow UKS-G jest ułatwiona obsługa, szczególnie w zakresie czyszczenia oraz codziennej eksploatacji, zwiększona żywotność kotła oraz mniejsza powierzchnia zajmowana w kotłowni.

Wszechstronne zastosowanie

Kotły UKS-G przeznaczone są do podgrzewania wody do temperatury na wylocie nie przekraczającej 90°C. Znajdują zastosowanie głównie w instalacjach centralnego ogrzewania w budynkach mieszkalnych, pawilonach handlowych, warsztatach, gospodarstwach wiejskich, szklarniach, szkołach, itp. Mogą być montowane wyłącznie w instalacjach systemu otwartego, zabezpieczonych zgodnie z normą PN-91/B-02413, pracujących w układzie grawitacyjnym lub pompowym. Jakość kotłów UKS-G została potwierdzona przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrzu, który przeprowadził badania kotła.

Solidna budowa

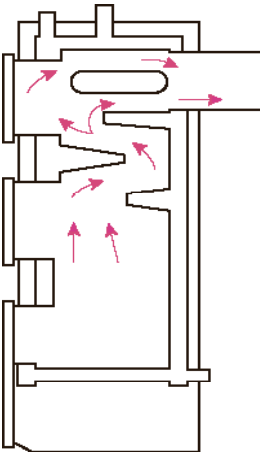
UKS-G składa się z komory paleniskowej i wymiennika ciepła, które zostały wykonane z wysokiej jakości atestowanej stali. Palenisko ma formę prostopadłościanu, od dołu zamkniętego rusztem wodnym, który wykonany został z atestowanych rur grubościennych.

Dane techniczne

Moc nominalna		kW	12	16	20	24	30	36	43
Średnia moc eksploatacyjna		kW	5	7	9	12	15	18	21
Maks. ogrzewana powierzchnia		m2	90	120	150	180	220	270	310
Jednorazowy zasyp paliwa		kg	13	22	34	48	62	75	123
Rodzaj paliwa			Węgiel kamienny asortyment miał MI typ 32.1 kl. 25/12 wg PN-82/G-97001-3						
Pojemność wodna kotła		litry	57	63	77	90	110	126	141
Masa zestawu bez wody		litry	190	220	255	275	335	360	395
Wsypy zasypowe - Wysokość		mm	200	200	200	200	200	200	200
Wsypy zasypowe - Szerokość		mm	260	310	360	360	360	360	360
Max. teperatura wody		°C	90	90	90	90	90	90	90
Stałopalność		h	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24
Max. ciśnienie robocze		Bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Sprawność cieplna - paliwo podstawowe		%	80-83	80-83	80-83	80-83	80-83	80-83	80-83
Sprawność cieplna - paliwo zastępcze		%	75	75	75	75	75	75	75
Wymagana wysokość komina		m	5	5	5	5	7	7	7
Wymagany przekrój tworu komina		cm2	284	284	284	450	450	450	450
		∅	190	190	190	230	230	230	230
Wymiary przekroju czopucha		mm	160	160	160	160	160	180	180
Pobór mocy		W	85	85	85	85	85	85	85
Wymiary całkowite	dług.	mm	610	610	635	710	820	960	100
	szer.	mm	440	485	530	530	590	630	680
	wys.	mm	1220	1240	1240	1300	1380	1400	1450

Zwiększona żywotność kotła

W kotle UKS-G kanały konwekcyjne znajdują się w górnej części kotła i uformowane są na kształ „półek”. Taka budowa ma znaczący wpływ na żywotność kotła, ponieważ nie występuje zjawisko skraplania się spalin w części konwekcyjnej.



schemat budowy kotła

UKS-M

Zalety:

- Atestowana blacha
- 3 lata gwarancji
- Mikroprocesorowy sterownik
- Sprawność cieplna powyżej 80%

Paliwo:

- Drewno
- Miał węglowy
- Węgiel

Kotły typu UKS-M są wersją kotłów z regulowanym procesem palenia, opalanych miałem węgla kamiennego i drewna. Proces spalania jest tu podobny tj. od góry do dołu.

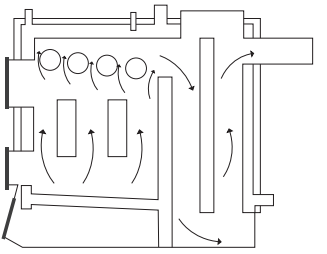
Cechą i zaletą tych kotłów jest:

- ułatwiona obsługa, szczególnie w zakresie czyszczenia oraz codziennej eksploatacji,
- zwiększona żywotność,
- mniejsza powierzchnia zajmowana przez kocioł w kotłowni przy jego większej wysokości.

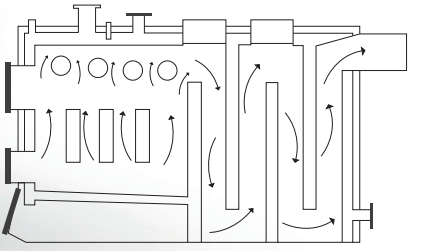
Wszechstronne zastosowanie

Znajduja zastosowanie głównie w instalacjach centralnego ogrzewania w budynkach mieszkalnych, pawilonach handlowych, warsztatach, gospodarstwach wiejskich, szklarniach, szkołach, itp. Kotły typu UKS-M mogą być montowane wyłącznie w instalacjach systemu otwartego, zabezpieczonych zgodnie z PN-91/B-02413 (układ grawitacyjny lub pompowy).

12 kW - 46 kW



71 kW - 190 kW



schemat budowy kotła

Dane techniczne

Moc nominalna		kW	12	14	21	25	31	46	71	97	130	190
Moc minimalna		kW	3,5	4	6	7	9	14	21	29	39	57
Średnia moc eksploatacyjna		kW	6	7	10	12	15	23	35	48	65	95
Średnia moc w systemie 24h		kW	6	7	10	12	15	23	35	48	65	95
Maks. ogrzew. powierzchnia		m2	90	110	130	160	200	300	500	680	930	1370
Jednorazowy zasyp paliwa		kg	15	18	27	40	61	105	126	164	273	423
Rodzaj paliwa			Węgiel kamienny asortyment miał MI typ 32.1 kl. 25/12 wg PN - 82/G-97001-3									
Pojemność wodna kotła		litry	69	74	90	110	135	154	343	464	655	960
Masa zestawu bez wody		kg	200	213	216	264	325	423	875	1165	1450	2120
Wielkość drzwiczek zasypowych	wys.	mm	210	210	210	210	210	210	270	350	350	350
	szer.	mm	260	260	320	320	380	380	400	450	450	450
Głębokość paleniska		mm	280	290	320	400	460	520	600	650	800	1090
Szerokość paleniska		mm	250	300	350	350	410	520	600	800	870	1070
Wielkość komory załadowczej		dm3	19	22	34	50	75	130	155	205	345	520
Maks. temperatura wody		° C	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Stałopalność		h	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24
Maks. ciśnienie robocze		Bar	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5
Cieśnie próbne		Bar	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Sprawność cieplna		%	81	81	81	81	81	81	81	81	81	81
Wymagany ciąg spalin		Pa	20	20	22	22	25	25	35	35	35	40
Wymagana wysokość komina		m	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0	7,0	8,5	9,5	10,5	11,0
Wymagany przekrój otworu komina		cm2	294	294	294	441	441	441	588	784	980	1225
		ø	195	195	195	240	240	240	275	320	355	395
Średnica czopuch		mm	160	160	160	160	160					
Wysokość czopuch		mm						220	260	300	300	350
Szerokość czopuch		mm						220	260	350	400	460
Ilość kanałów dymnych			2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Pobór mocy (230V/50Hz)		W	85	85	85	85	85	85	170	170	370	370
Średnica króćca zasilania i powrotu		ø	2”	2”	2”	2”	2”	2”	76,1	88,9	88,9	114,3
Wymiary całkowite	dług.	mm	1048	1065	1091	1165	1230	1290	1912	2105	2400	2740
	szer.	mm	435	495	535	535	590	690	880	1090	1160	1320
	wys.	mm	905	921	921	988	1070	1130	1230	1330	1430	1570

KWM-SGR

Zalety:

- Atestowana blacha
- 4 lata gwarancji
- Mikroprocesorowy sterownik
- Sprawność cieplna powyżej 80%

Paliwo:

- Ekogroszek
- Miał węglowy
- Węgiel
- Drewno

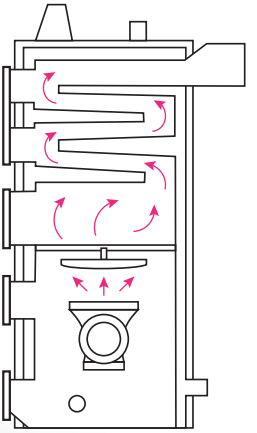
Kocioł o nowatorskiej konstrukcji, dla wymagających i praktycznych użytkowników, zarówno prywatnych jak i instytucjonalncyh.

Wydajny i niezawodny

Kocioł KWM-SGR to kocioł o nowatorskiej konstrukcji, który posiada dwie komory spalania.
Dolna komora wyposażona jest w 100% żeliwny palnik II generacji, natomiast górna komora ma zamontowany na stałe ruszt wodny chłodzony wodą o grubości ścianki 7,1 mm.

W zgodzie z naturą

Kotły te są urządzeniami ekologicznymi, które posiadaja świadectwo badania na „znak bezpieczeństwa ekologicznego”.



schemat budowy kotła

Dane techniczne

Moc nominalna	kW	19	25	38	50	62	75
Moc minimalna	kW	6	8	12	15	19	23
Maks. ogrzewana powierzchnia	m2	120	200	300	400	500	700
Rodzaj paliwa	Węgiel kamienny asortyment groszek energetyczny, typ 31 lub 32.1, uziarnienie 5-25 mm dla kotłów pow. 50 kW i 0-32 mm dla kotłów do 38 kW, udział podziarna < 10%, RJ < 10, temp. miękkn. popiołu ≥ 1150°C, wilgotność ≤ 15%, zawartość popiołu ≤ 10%, wartość opałowa 26 MJ/kg, siarka ≤ 0,6%						
Zużycie paliwa przy mocy nominalnej	kg/h	3,3	4,2	6,5	8,5	10,0	12,7
Pojemność zasobnika paliwa	kg	160	160	160	200	200	200
Pojemność wodna kotła	l	90	106	134	162	184	220
Masa całkowita kotła	kg	410	457	550	695	727	821
Max. teperatura wody	°C	90	90	90	90	90	90
Min. teperatura powrotu i zasilania	°C	60/70	60/70	60/70	60/70	60/70	60/70
Max. ciśnienie robocze	Bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Sprawność cieplna	%	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80
Wymagany ciąg spalin	mbar	0,20-0,25	0,20-0,25	0,20-0,25	0,20-0,25	0,20-0,25	0,20-0,25
Wymagana wysokość komina	m	5	6	8	8	10	10
Wymagany przekrój otworu komina	cm2	280	280	280	380	380	480
Średnica króćca zasilania i powrotu	mm	G2 (60,3x5)	G2 (60,3x5)	G2 (60,3x5)	G2 (60,3x5)	G2 (60,3x5)	G2 (60,3x5)
Wymiary przekroju czopucha	mm	160	160	160	180	180	200
Pobór mocy wentylatore (230V/50Hz)	W	75	75	75	75	75	75
Pobór mocy motoreduktora (230V/50Hz)	W	180	180	180	180	180	180
Wymiary podstawowe kotła / zestawu							
Długość wymiennika	mm	568	618	678	778	778	858
Długość całkowita z czopuchem	mm	880	930	990	1090	1130	1210
Szerokość wymiennika	mm	468	528	568	628	698	778
Szerokość całkowita	mm	1000	1100	1200	1260	1400	1480
Wysokość wymiennika	mm	1475	1475	1535	1535	1585	1585
Wysokość całkowita	mm	1525	1525	1585	1585	1635	1635

KWM-S

Zalety:

- Atestowana blacha
- 3 lata gwarancji
- Mikroprocesorowy sterownik
- Sprawność cieplna powyżej 80%

Paliwo:

- Miał węglowy

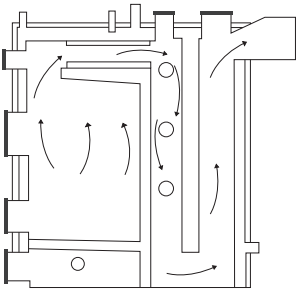
Kotły typu KWM-S i KWM-SG są kotłami niskotemperaturowymi przeznaczonymi do podgrzewania wody do temperatury na wylocie nie przekraczającej 90°C i ciśnieniu maksymalnym 0,2 MPA

Wygodne w użytkowaniu
Jednorazowy zasyp paliwa wystarcza na ok. 24 godziny.

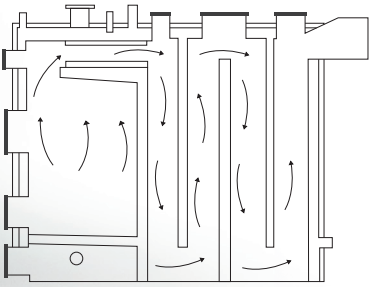
Wszechstronne zastosowanie
Kotły te znajdują zastosowanie głównie w instalacjach centralnego ogrzewania w budynkach mieszkalnych, pawilonach handlowych i usługowych, warsztatach, gospodarstwach wiejskich itp.

Potwierdzona jakość
Jakość kotłów została potwierdzona certyfi katami przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla oraz Urząd Dozoru Technicznego Korpus kotła KWM-S i KWM-SG składa się z komory paleniskowej i wymiennika ciepła wykonanych z wysokiej jakości atestowanej stali.

19 kW - 95 kW



125 kW - 350 kW



schemat budowy kotła

Dane techniczne

Moc nominalna		kW	19	25	38	50	62	75	95	125	150	200	250	300	350
Moc minimalna		kW	6	8	12	15	19	23	29	38	45	60	75	90	105
Średnia moc eksploatacyjna		kW	9	12	19	25	31	37	47	62	75	100	125	150	175
Powierzchnia grzewcza kotła		m2	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,5	10,5	12,5	14,0	17,0	21,0	25,0	30,0
Maks. ogrzewana powierzchnia		m2	100	150	200	250	300	380	530	630	700	1000	1300	1600	1900
Jednorazowy zasyp paliwa		kg	35	45	60	75	95	120	165	195	285	360	430	565	725
Rodzaj paliwa			Węgiel kamienny asortyment miał MI typ 32.1 kl. 25/12 wg PN-82/G-97001-3												
Pojemność wodna kotła		litry	112	125	170	215	255	315	450	530	560	590	650	780	930
Masa zestawu bez wody		litry	320	390	450	540	640	800	1200	1400	1500	1750	2150	2760	3220
Wysokość drzwiczek zasypowych		mm	270	270	270	350	350	350	350	400	500	500	500	500	500
Szerokość drzwiczek zasypowych		mm	180	200	200	220	220	250	250	300	320	320	320	320	320
Głębokość paleniska		mm	350	400	440	500	550	600	670	700	780	830	880	980	1080
Szerokość paleniska		mm	260	330	380	450	500	600	670	670	720	850	960	1130	1320
Wielkość komory załadowczej			46	50	64	86	107	140	233	206	280	352	422	553	712
Maks. temperatura wody			90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Stałopalność			8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24
Maks. ciśnienie robocze			1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Ciśnienie próbne			4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Sprawność cieplna			82	82	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
Wymagany ciąg spalin			25 - 30	25 - 30	25 - 30	25 - 30	25 - 30	25-30	25-30	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50	45-50
Wymagana wysokość komina			5,0	5,0	5,0	6,0	6,0	7,0	7,0	8,0	9,5	11,0	12,0	13,0	13,0
Wymagany przekrój otworu komina			220	230	270	300	300	350	500	650	750	950	950	1300	1950
			170	175	185	195	195	210	255	290	310	350	350	410	500
Wysokość czopucha			150	150	170	190	190	210	240	270	290	320	360	380	410
Szerokość czopucha			150	150	170	190	190	210	240	270	290	320	360	380	410
Ilość kanałów dymnych			2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
Pobór mocy (230V/50Hz)			85	85	85	85	85	170	170	370	370	370	550	550	550
Średnica króćca zasilania i powrotu			2”	2”	2”	2”	2”	2,5”	2,5”	88,9	88,9	114,3	114,3	139,7	139,7
Wymiary całkowite	dług.	mm	1183	1315	1410	1490	1560	1610	1858	2200	2300	2330	2400	2550	2800
	szer.	mm	478	550	600	670	720	820	894	952	1044	1174	1284	1461	1646
	wys.	mm	1150	1205	1320	1325	1400	1500	1650	1550	1605	1655	1755	1855	1885

KWM-SG

Zalety:

- Atestowana blacha
- 3 lata gwarancji
- Mikroprocesorowy sterownik
- Sprawność cieplna powyżej 80%

Paliwo:

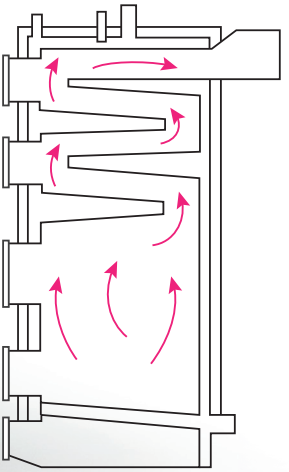
- Miał węglowy

Kotły typu KWM-S i KWM-SG są kotłami niskotemperaturowymi przeznaczonymi do podgrzewania wody do temperatury na wylocie nie przekraczającej 90°C i ciśnieniu maksymalnym 0,2 MPA

Wygodne w użytkowaniu
Jednorazowy zasyp paliwa wystarcza na ok. 24 godziny.

Wszechstronne zastosowanie
Kotły te znajdują zastosowanie głównie w instalacjach centralnego ogrzewania w budynkach mieszkalnych, pawilonach handlowych i usługowych, warsztatach, gospodarstwach wiejskich itp.

Potwierdzona jakość
Jakość kotłów została potwierdzona certyfi katami przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla oraz Urząd Dozoru Technicznego Korpus kotła KWM-S i KWM-SG składa się z komory paleniskowej i wymiennika ciepła wykonanych z wysokiej jakości atestowanej stali.



schemat budowy kotła

Dane techniczne

Moc nominalna		kW	19	25	38	50	62	75	95	125	150
40Moc minimalna		kW	6	8	12	15	19	23	29	40	45
Średnia moc eksploatacyjna		kW	9	12	19	25	31	37	47	62	75
Powierzchnia grzewcza kotła		m2	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,5	10,5	12,0	14,0
Maks. ogrzewana powierzchnia		m2	100	150	200	250	300	380	530	630	750
Jednorazowy zasyp paliwa		kg	33	46	54	84	100	130	220	260	320
Rodzaj paliwa			Węgiel kamienny asortyment miał MI typ 32.1 kl. 25/12 wg PN-82/G-97001-3								
Pojemność wodna kotła		litry	84	115	145	182	210	245	370	378	390
Masa zestawu bez wody		litry	263	313	380	480	530	670	880	972	1082
Wysokość drzwiczek zasypowych		mm	200	200	200	220	220	220	220	300	300
Szerokość drzwiczek zasypowych		mm	208	280	280	350	350	350	350	410	410
Głębokość paleniska		mm	355	410	460	540	590	640	780	788	848
Szerokość paleniska		mm	270	330	400	450	500	600	720	788	848
Wielkość komory załadowczej		dm3	32	50	68	92	112	146	247	387	478
Maks. temperatura wody		°C	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Stałopalność		h	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24	8-24
Maks. ciśnienie robocze		Bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Ciśnienie próbne		Bar	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Sprawność cieplna		%	82	82	83	83	83	83	83	83	83
Wymagany ciąg spalin		Pa	23-30	23-30	23-30	23-30	23-30	23-30	23-30	23-30	23-30
Wymagana wysokość komina		m	5	6	8	8	10	10	10	12	12
Wymagany przekrój otworu komina		cm2	220	230	270	350	390	475	600	750	950
		Ø	170	175	185	195	195	210	225	310	350
Wysokość czopucha		mm	140	140	160	180	180	200	230	270	270
Szerokość czopucha		mm	140	140	160	180	180	200	230	270	270
Pobór mocy (230V/50Hz)		W	85	85	85	85	85	170	170	170	170
Średnica króćca zasilania i powrotu		Ø	2”	2”	2”	2”	2”	2,5”	2,5”	76,1x5	76,1x5
Wymiary całkowite	dług.	mm	971	1019	1069	1154	1234	1284	1400	1400	1460
	szer.	mm	453	513	583	633	683	783	903	1000	1060
	wys.	mm	1517	1610	1610	1645	1695	1745	1885	2280	2330

KWM-SR

Zalety:

- Atestowana blacha
- 3 lata gwarancji
- Mikroprocesorowy sterownik
- Sprawność cieplna
- powyżej 80%

Paliwo:

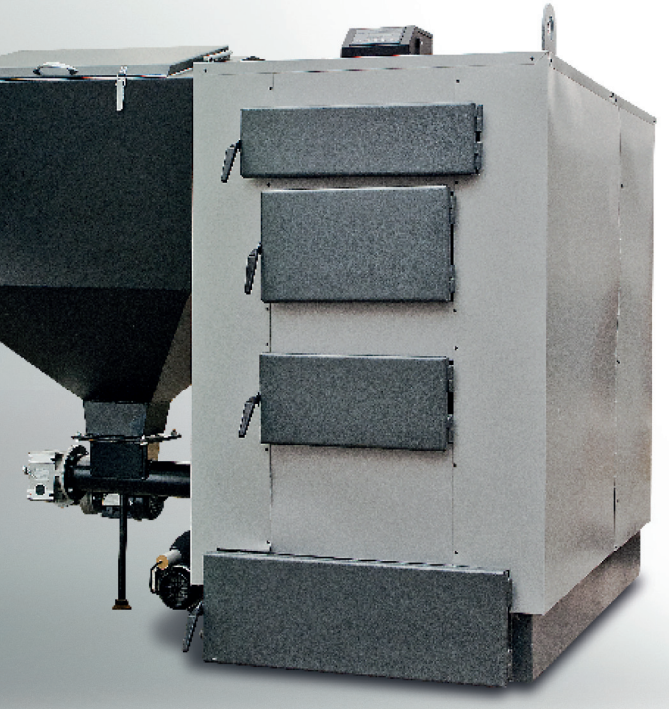
- ekogroszek
- węgiel
- drewno

Kotły typu KWM-SR jest w pełni zautomatyzowanym wielodobowym urządzeniem, którego obsługa sprowadzona jest do minimum.

Wygodne i ekonomiczne

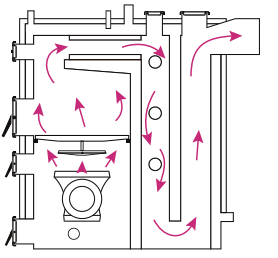
Wyposażony jest w wysokiej jakości układ nawęglania, konstrukcyjnie został przystosowany do spalania węgla kamiennego sortymentu groszek.

Sprawne palenisko kotła pozwala na spalanie takiej ilości paliwa , jaka jest niezbędna do utrzymania zadanej temperatury na sterowniku.

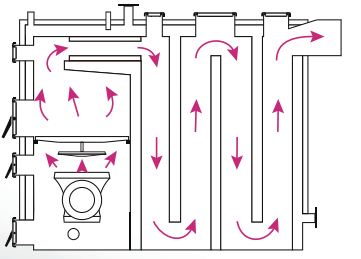


schemat budowy kotła

19 kW – 100 kW



150 kW – 200 kW



Dane techniczne

Moc nominalna		kW	19	25	38	50	62	75	100	150	200
Moc minimalna		kW	6	8	12	15	19	23	30	45	60
Powierzchnia grzewcza kotła		m2	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,5	10,5	14,0	17,0
Maks. ogrzewana powierzchnia		m2	140	200	300	400	500	700	1000	1300	1500
Rodzaj paliwa			Węgiel kamienny asortyment groszek energetyczny typ 31 lub 31.1 o granulacji 5÷25mm, zdolność spekania RJ<10, wilgotność do 15%, zawartość miału do 10%, popiołu <10%, temp. mięknienia >1150°C, siarka <0,6%, wartość opałowa 26MJ/kg.								
Maks. zużycie paliwa		kg/h	3,30	4,20	6,50	8,50	10,00	12,70	17,00	25,50	34,00
Pojemność zbiornika kotła		kg	160	160	200	200	200	200	270	270	270
Pojemność wodna kotła		litry	112	125	170	215	255	315	450	560	590
Masa kotła		litry	420	488	545	635	735	870	1280	1580	1850
Wysokość drzwiczek zasypowych		mm	180	200	200	220	220	250	250	320	320
Szerokość drzwiczek zasypowych		mm	270	270	270	350	350	350	350	500	500
Głębokość paleniska		mm	350	400	440	500	550	600	670	780	830
Szerokość paleniska		mm	260	330	380	450	500	600	670	720	850
Maks. temperatura wody		°C	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Maks. ciśnienie robocze		Bar	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
Ciśnienie próbne		Bar	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
Sprawność cieplna		%	>80	>80	>80	>80	>80	>80	>80	>80	>80
Wymagany ciąg spalin		Pa	20	20	25	25	25	25	25÷35	25÷35	25÷35
Wymagana wysokość komina		m	5	6	8	8	8	10	10	12	14
Wymagany przekrój otworu komina		cm2	250	250	280	380	380	480	660	960	1150
		mm	180	180	190	220	220	250	290	350	390
Wysokość czopucha		mm	150	150	170	190	190	210	240	290	320
Szerokość czopucha		mm	150	150	170	190	190	210	240	290	320
Ilość kanałów dymnych			2	2	2	2	2	2	2	4	4
Pobór mocy (230V/50Hz)		W	170	170	170	170	260	260	370	370	550
Średnica króćca zasilania i powrotu			2”	2”	2”	2”	2”	2,5”	2,5”	88,9	114,3
Wymiary całkowite	dług.	mm	1183	1315	1410	1490	1560	1610	1858	2192	2332
	szer.	mm	1048	1120	1190	1260	1430	1530	1640	1720	1910
	wys.	mm	1320	1320	1330	1330	1390	1460	1650	1650	1650

UKS

Zalety:

- Atestowana blacha
- 3 lata gwarancji
- Sprawność cieplna
- powyżej 70%

Paliwo:

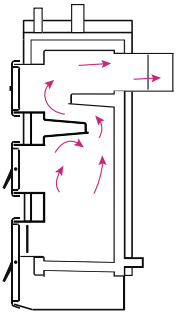
- miał węglowy
- węgiel
- drewno

Przystosowany do spalania gorszych gatunków węgla, miału węglowego , węgla brunatnego i drewna.

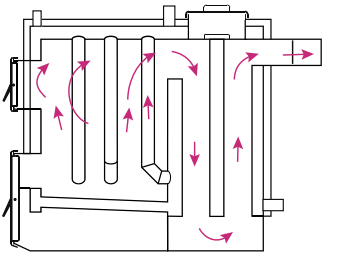
Uniwersalne i tradycyjne

Eksploatacja kotła polega na tradycyjnym paleniu bez użycia energii elektrycznej z wykorzystaniem naturalnego ciągu powietrza

I Typoszereg, 5 kW – 8 kW

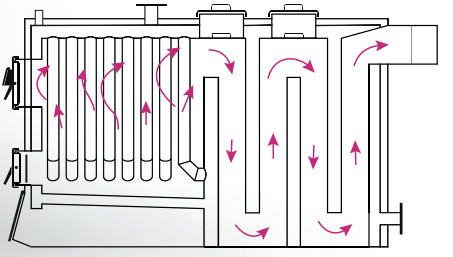


II Typoszereg, 12 kW – 42 kW



III Typoszereg, 70 kW – 190 kW

III Typoszereg, dwukomorowy, 250 kW - 560 kW



schemat budowy kotła

Dane techniczne – Typoszereg I i II

			Typoszereg I			Typoszereg II						
Moc nominalna		kW	5,0	6,5	8,0	12	14	19	23	27	35	42
Moc minimalna		kW	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	9,0	12	14
Powierzchnia grzewcza kotła		m2	0,6	0,8	1,0	1,5	1,8	2,6	3,2	4,0	5,0	6,0
Maks. ogrzewana powierzchnia		m2	45	55	70	90	110	130	160	200	250	300
Jednorazowy zasyp paliwa		kg	8	10	13	14	16	20	30	48	60	77
Podstawowy rodzaj paliwa			Węgiel kamienny typu 32.1 kl. 26/9, sortyment OII, rodzaj energetyczny									
Zastępczy rodzaj paliwa						Mieszanka: 50% węgiel kamienny typu 32.1 kl. 26/9, sortyment OII, 50 % węgiel kamienny typu 32.1 kl. 24/12, sortyment MI						
Pojemność wodna kotła		litry	32	37	45	70	76	93	114	140	155	165
Masa kotła bez wody		litry	103	110	122	200	218	229	281	347	418	457
Wysokość drzwiczek zasypowych		mm	155	155	155	210	210	210	210	210	210	210
Szerokość drzwiczek zasypowych		mm	210	210	210	260	260	320	320	380	380	380
Głębokość paleniska		mm	210	270	330	290	280	320	400	460	490	520
Szerokość paleniska		mm	210	210	210	250	300	350	350	410	460	520
Wielkość komory załadowczej		dm3	10	13	16	17	20	25	37	61	75	98
Maks. temperatura wody		°C	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Stałopalność		h	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12
Maks. ciśnienie robocze		Bar	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Ciśnienie próbne		Bar	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
Sprawność cieplna – paliwo podst.		%	71	72	72	73	74	74	75	75	75	76
Sprawność cieplna – paliwo zast.		%	-	-	-	64	65	65	66	67	67	67
Wymagany ciąg spalin		Pa	20	22	25	20	20	22	22	25	25	25
Wymagana wysokość komina		m	5	5	5	5	5	5	5	7	7	7
Wymagany przekrój otworu komina		cm2	196	196	196	294	294	294	441	441	441	441
		mm	160	160	160	195	195	195	240	240	240	240
Średnica czopucha		mm	102	102	102	160	160	160	160	160	-	-
Wysokość czopucha		mm	-	-	-	-	-	-	-	-	220	220
Szerokość czopucha		mm	-	-	-	-	-	-	-	-	220	220
Średnica króćca zasilania i powrotu			1,5”	1,5”	1,5”	2”	2”	2”	2”	2”	2”	2”
Wymiary całkowite	dług.	mm	549	609	669	1048	1065	1091	1165	1240	1268	1293
	szer.	mm	383	383	383	430	485	535	535	595	645	705
	wys.	mm	941	941	941	888	906	906	973	1058	1083	1108

Dane techniczne – Typoszereg III

			Typoszereg III				Typoszereg III, dwukomorowy		
Moc nominalna		kW	70	95	130	190	250	400	560
Moc minimalna		kW	23	32	43	63	75	120	168
Powierzchnia grzewcza kotła		m2	9,0	12,0	16,0	24,0	32,0	50,0	70,0
Maks. ogrzewana powierzchnia		m2	500	680	930	1370	1820	2850	3990
Jednorazowy zasyp paliwa		kg	96	133	226	367	450	876	1580
Podstawowy rodzaj paliwa			Węgiel kamienny typuy 32.1 kl. 26/12, sortyment OII, rodzaj energetyczny						
Zastępczy rodzaj paliwa			Mieszanka: 50% węgiel kamienny typuy 32.1 kl. 26/12, sortyment OII, 50% węgiel kamienny typuy 32.1 kl. 24/15, sortyment MI						
Pojemność wodna kotła		litry	364	484	683	1003	1366	2006	2732
Masa kotła bez wody		litry	938	1225	1537	2270	2800	4400	5900
Wysokość drzwiczek zasypowych		mm	270	350	350	350	350	350	350
Szerokość drzwiczek zasypowych		mm	400	450	450	450	450	450	450
Głębokość paleniska		mm	600	650	800	1090	1000	1300	1500
Szerokość paleniska		mm	600	800	870	1070	660	800	1070
Wielkość komory załadowczej		dm3	120	166	282	458	558	1096	1984
Maks. temperatura wody		°C	90	90	90	90	90	90	90
Stałopalność		h	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12	do 12
Maks. ciśnienie robocze		Bar	1,50	1,50	1,50	1,50	2,5	2,5	2,5
Ciśnienie próbne		Bar	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
Sprawność cieplna – paliwo podst.		%	76	77	78	79	78	78	78
Sprawność cieplna – paliwo zast.		%	68	70	72	74	72	72	72
Wymagany ciąg spalin		Pa	35	35	35	40	42	45	50
Wymagana wysokość komina		m	8,5	9,5	10,5	11,0	12,0	13,5	14,5
Wymagany przekrój otworu komina		cm2	588	784	980	1225	1600	2025	2500
		mm	275	315	355	400	455	510	565
Wysokość czopucha		mm	260	350	300	460	340	560	700
Szerokość czopucha		mm	260	300	400	350	340	500	550
Średnica króćca zasilania i powrotu		mm	76,1	88,9	88,9	14,3	133	133	133
Wymiary całkowite	dług.	mm	1920	2105	2400	2740	2480	2910	3180
	szer.	mm	880	1090	1150	1368	1740	2020	2546
	wys.	mm	1230	1320	1420	1570	1610	1830	2070

EKO-HURT

63-300 Pleszew
ul. Szpitalna 15

+48 62 74 27 122
+48 62 74 27 039
+48 606 297 874

biuro@eko-hurt.pl
www.eko-hurt.pl